



Quick Guide Axial Flow serie 10

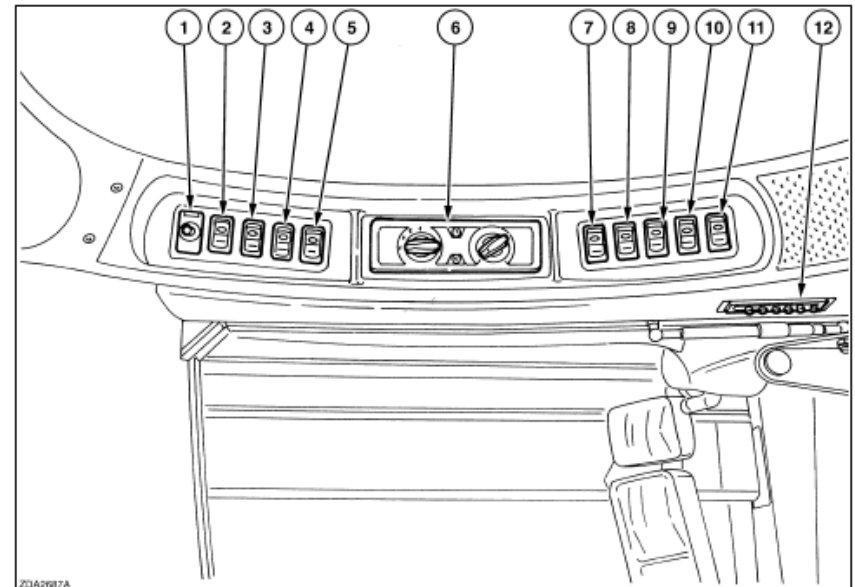
Index

Indhold:

Instrumentering kabine tag	side 3
Instrumentering kørehåndtag	side 4
Instrumentering højrehånds modul	side 5
Instrumentering ratstamme	side 6
AFS 600 Skærm Forside	side 7
Skærm layout 1-2	side 8
Skærm layout 3-4	side 9
Skærm layout 5-6	side 10
AFS/ACS struktur forklaring	side 11
Skærebords indstillinger	side 12
Høstopgave start 1	side 13
Høstopgave start 2	side 14
Indstillings guide afgrøder	side 15
Skema til egne indstillinger	side 16

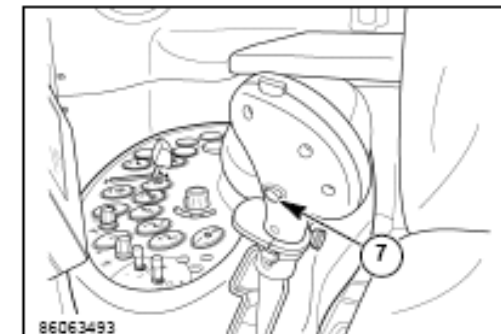
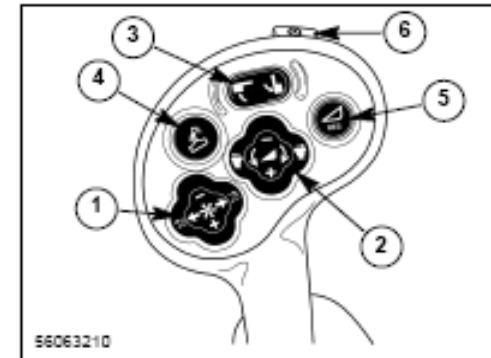
Instrumentering kabine tag

1. Elektrisk justerbare og opvarmede spejle
2. Ekstra spejl kontakt
3. Spejlvarme
4. Ekstra
5. Åben/Luk korntank
6. ATC (auto temp. kontrol)
7. Vinduesvisker
8. Sprinklervæske
9. Rotorlampe
10. Arbejdslys bag
11. Arbejdslys forende
12. Justerbar luftkanal



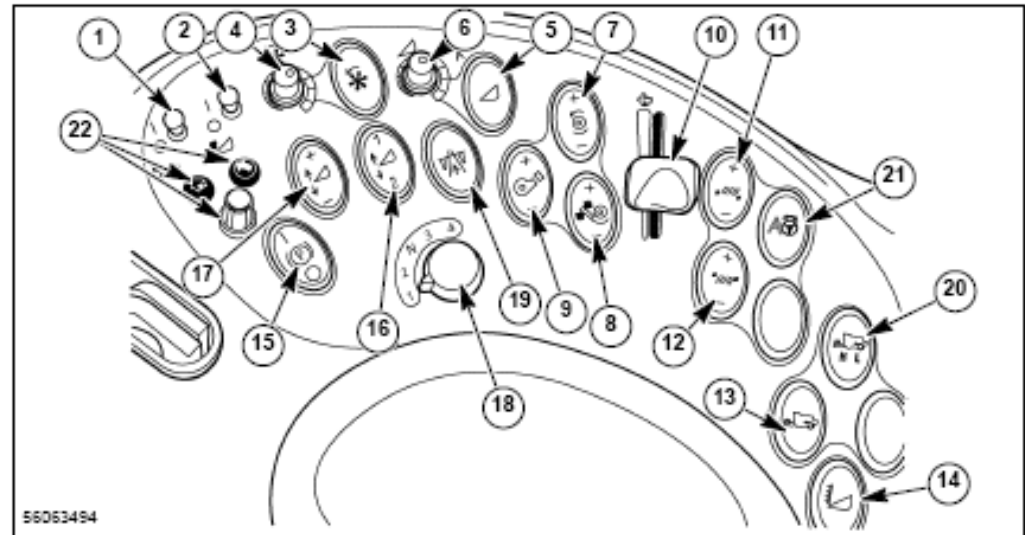
Instrumentering kørehåndtag

1. Rige position kontakt
2. Skærebord position kontakt
3. Tømmerør ud/ind
4. Tømmerør on/off
5. Resume kontakt (skærebord kontrol)
6. Nødstop
7. Shift kontakt (multifunktion)



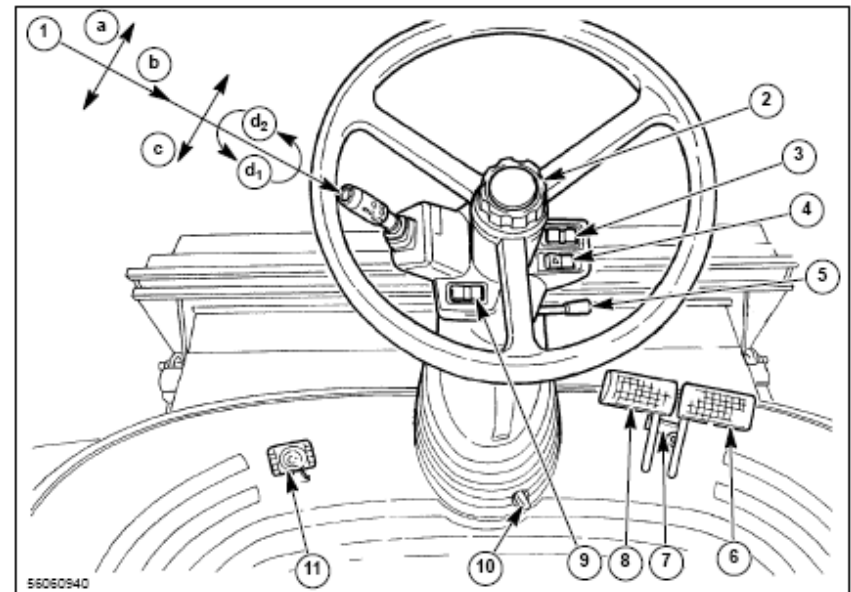
Instrumentering højrehånds modul

1. Tærskværk on/off
2. Skærebord on/off
3. Rigle hast. auto
4. Rigle hast. justering
5. Ikke DK
6. Ikke DK
7. Rotor hast. justering
8. Bro justering
9. Blæser hast. justering
10. Motor omdr.
11. Oversold justering
12. Undersold justering
13. 4 wd
14. El sidekniv
15. P-bremse
16. Skærebords højde 1 og 2
17. Skærebords højde justering
18. Gearvælger
19. Mark/Vej kontakt
20. 4 wd hastighed vælger
21. AccuGuide/Cruise Cut on/off
22. Ikke DK

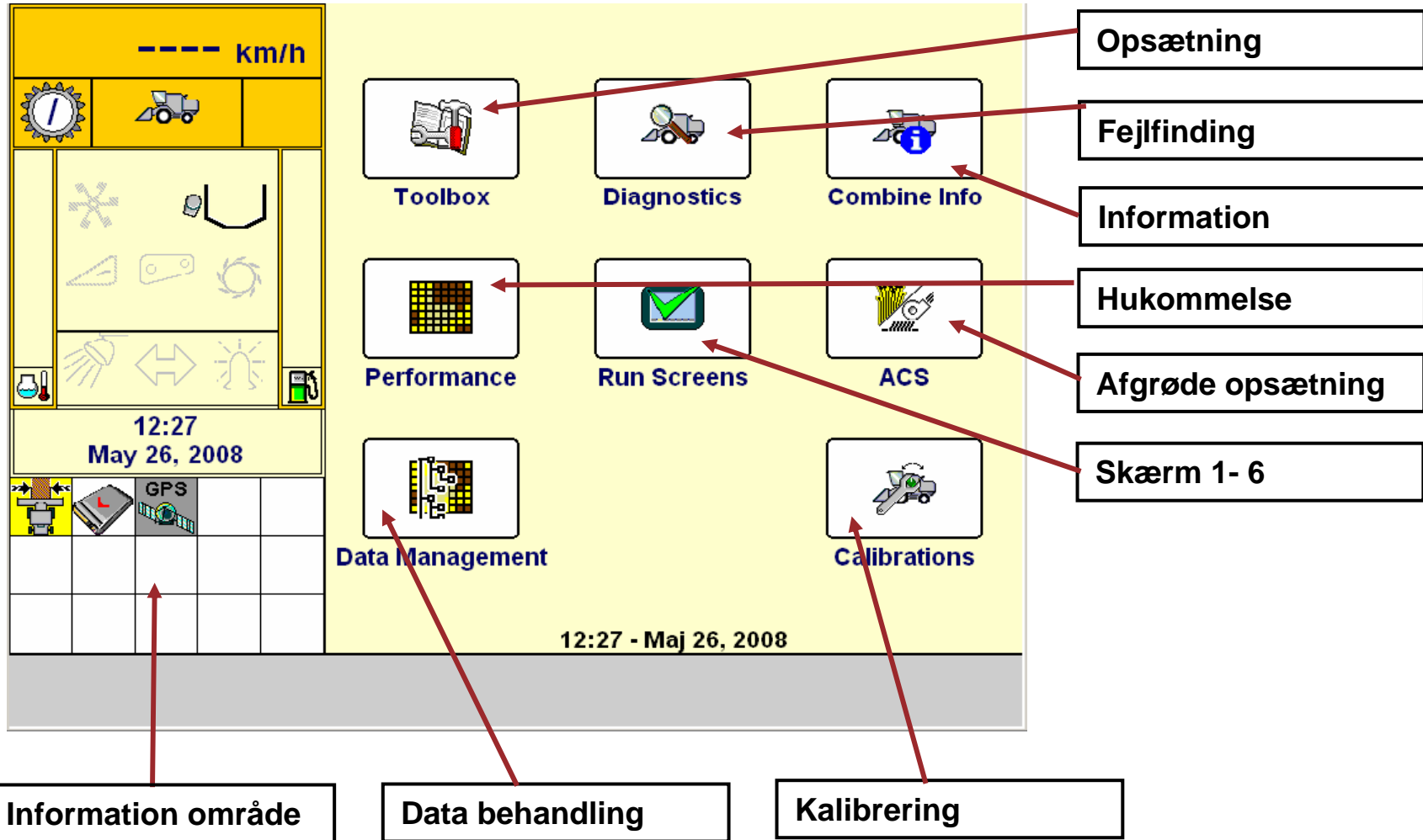


Instrumentering ratstamme

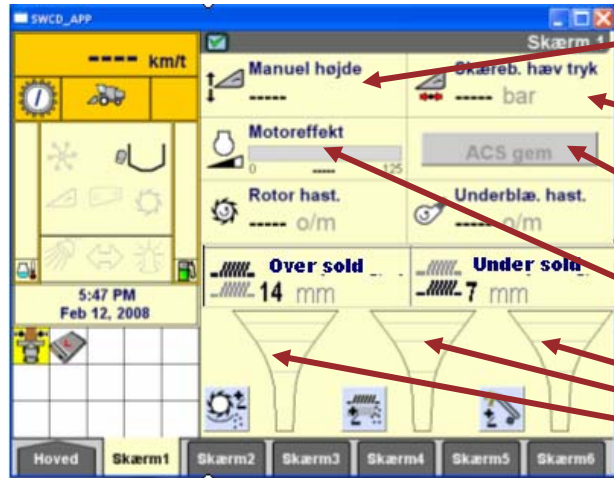
1. Blinklys og lyskontakt
2. Rat højde justering
3. Fjernlys kontrol lampe
4. Katastrofeblink kontakt
5. Rat frem/tilbage justering
6. Højre bremsepedal
7. Sammenkobling af bremseser
8. Venstre bremsepedal
9. Kontrol lampe blinklys
10. Ratstamme hældning
11. Differentialespærre pedal



AFS 600 Skærm Forside



Skærm layout 1-2



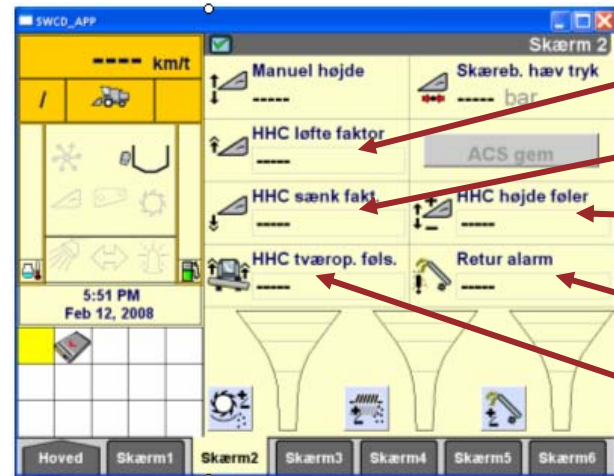
Dette felt viser aktuel skærebordsområde, (Manual højde, Float, Auto højde eller Return to Cut).

Dette felt viser aktuel skærebords tryk aflastning, (max bar = skærebord fri af jorden).

Dette felt er gemme tasten vedrørende afgrøde indstilling

Dette felt viser motor effekt - belastning

Spild og sold visning, samt retur mængde. På knappen ved den enkelte, stilles hvor høj visningen skal være.



Her stilles løfte hastighed af skærebord

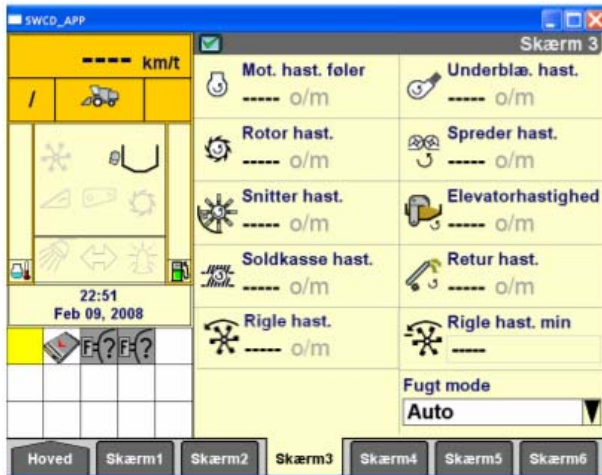
Her stilles sænke hastighed af skærebord

Her stilles følsomheds faktor for Float og Auto højde, faktor stilles i aktuel arbejdsområde. Float ca. 50. Auto højde ca. 80.

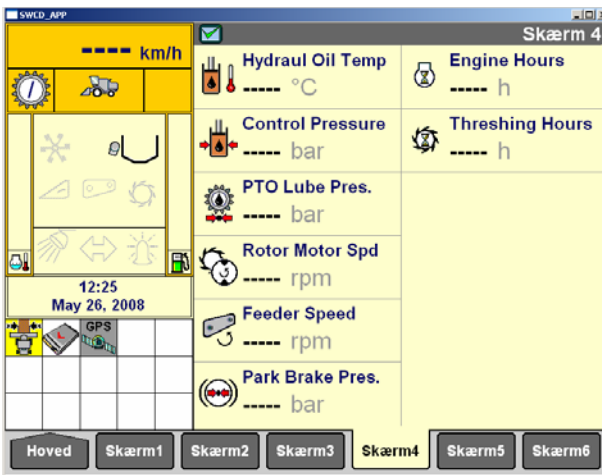
Her stilles retur alarm niveau

Her stilles følsomheden for tværopretningen

Skærm layout 3-4

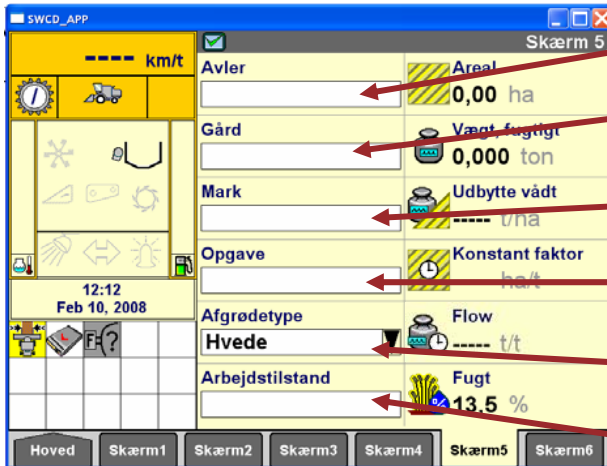


Informations visninger
(kan ændres efter behov)



Informations visninger
(kan ændres efter behov)

Skærm layout 5-6



I dette felt skrives avler/ejer

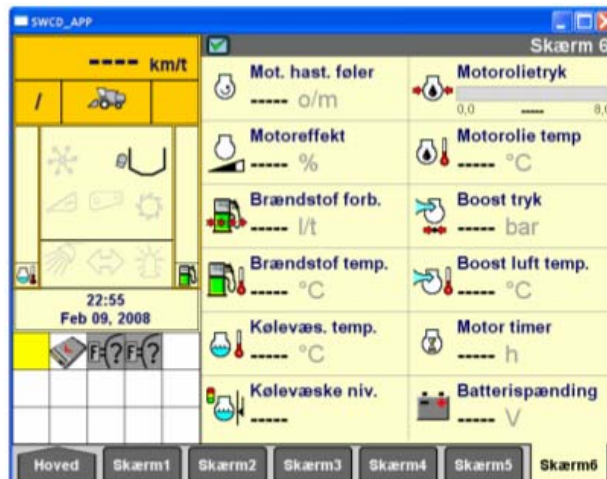
I dette felt skrives gård navn.

I dette felt skrives markens nummer eller navn

I dette felt vælges d.d.

I dette felt vælges afgrøde type

I dette felt vælges arbejdstilstand, f.eks Hvede sol



Informations visninger

(kan ændres efter behov)

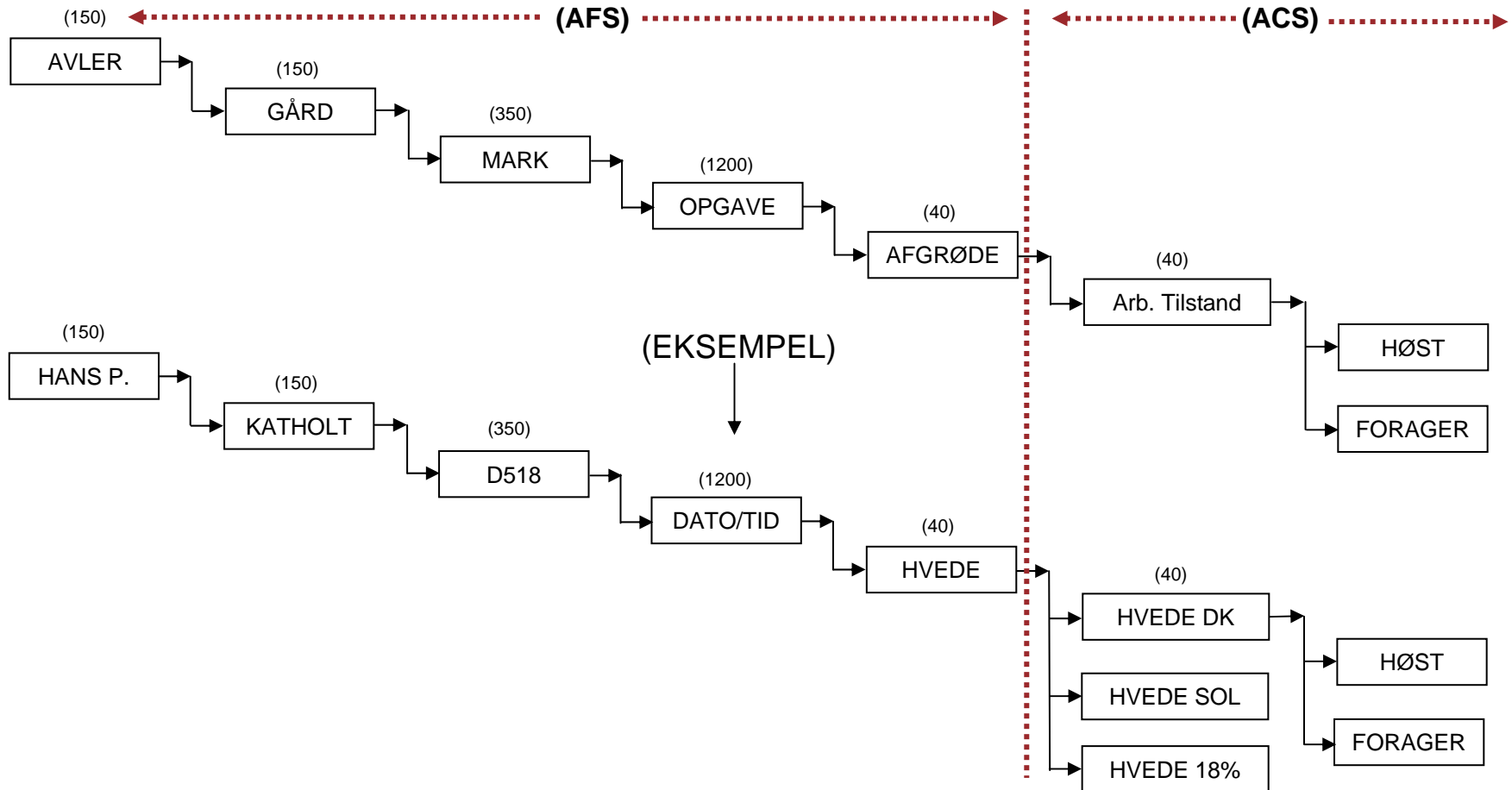
(hvis GPS/Accuguide bruges denne skærm 6 til dette.

Skærm 1,2 og 5 bør ikke ændres af bruger.

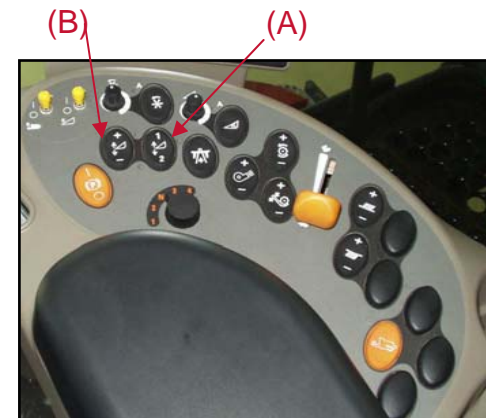
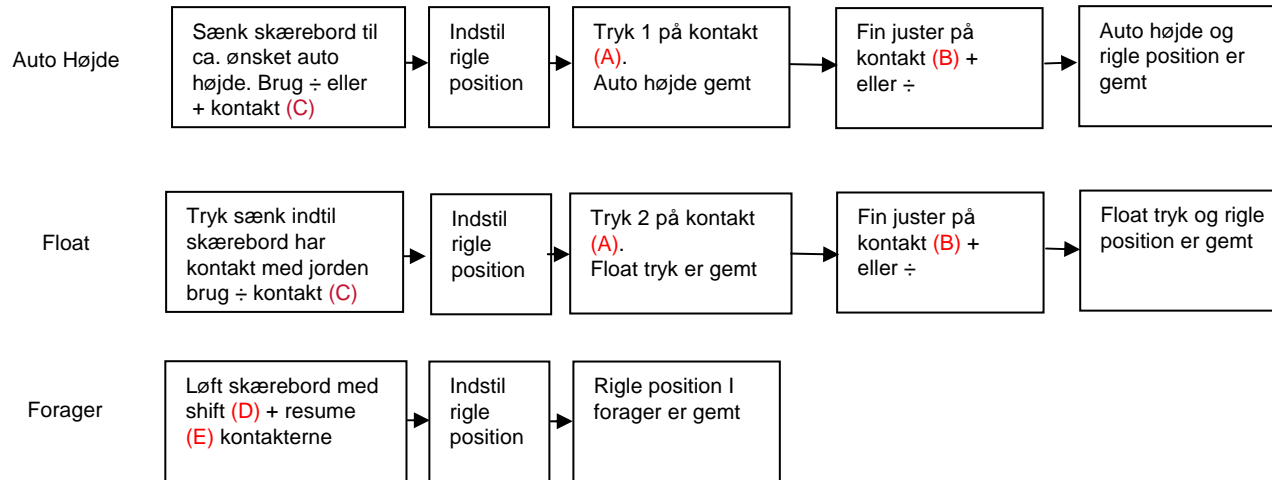
AFS=Avanceret Landbrugs System ACS=Automatisk Afgrøde Indstilling



Axial Flow AFS/ACS struktur forklaring

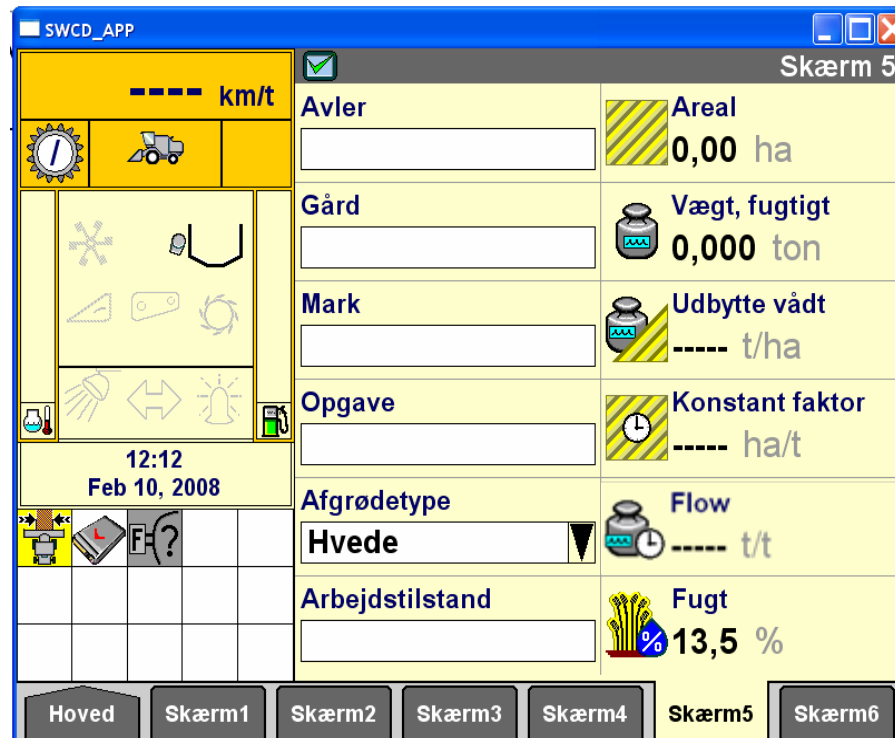


Skærebords indstillinger



Høstopgave start 1

Avler, Gård, Mark, Opgave, Afgrødetype samt Arbejdstilstand oprettes/vælges hver gang en ny høstopgave startes.



Høstopgave start 2

- Vælg høst skærm 1 eller 2
- Skærebord indstilles til ønskede arbejds områder, se side 12.
- Afgrøde indstillinger stilles efter skema, se side 15, rotor omdr., bro afstand, oversold, undersold, underblæser omdr.
- Start høstning, tryk ACS gem på skærm 1 eller 2, (afgrøde indstillinger er gemt). HUSK at trykke ACS gem efter finjustering. Denne afgrøde indstilling er nu gemt under denne afgrødetype/arbejdstilstand.
- **Betjening af skærebord**
 1. Ved forager, tryk shift-resume, skærebord løfter til max højde.
 2. Tryk resume, skærebord sænker til sidste anvendt afbejdstilling 1 eller 2.
 3. Høstning i arbejdstilling 1, tryk resume, arbejdstilling 2 findes. (eller modsat).
 4. Hvis rigle position ønskes ændret i arbejdsområde 1 eller 2, korriger position, gem ny position ved at trykke 1 eller 2 på kontakten A (se side 12).
 5. Hvis Auto højde / Float finjusteres i arbejdsområde 1 eller 2 på kontakten B, gemmes denne automatisk efter justering.
 6. **Kalibrering af skærebord:** Motor i tomgang, skærebord og tærskværk frakoblet. I denne fase sænkes skærebord til jorden manuelt, hold sænke knappen inde i 3 sekunder efter jord kontakt med skærebord. Tryk derefter hæv manuelt indtil skærebord er helt i top stilling. Så er kalibrering af sluttet. I denne kalibrering bliver jord niveau målt, skærebord bliver vejlet, slæbesko vandring bliver målt, hele skærebords vandring bliver målt.

Hvis skærebord laver utilsigtet bevægelser, skal denne kalibrering udføres.

Indstillings guide afgrøder

Afgrøde	Rotor hast.	Broafst.	Bro tærseke område	Broudskiller område	For sold	Øverste sold	Nederste sold	Blæser omdr.
Hvede	800-1180	2-4	LW	LSW	3	18	12	1000
Byg vår	750-1000	0,4-2	LW	LSW	3	16	10	1000
Byg vinter	800-1100	0,2-2	SW/LW	LSW	3	20	12	900
Rug	800-1100	0,4-2	LW	LSW	3	15	9	850
Havre	700-900	0,4-2	LW	LSW	2	18	12	750
Triticale	750-1100	0,2-2	LW	LSW	3	15	12	750
Ærter	300-400	2-4	LW	LSW	4	20	14	850
Raps vår	600-700	20-22	SW	LSW/SL	3	15	12	850
Raps vinter	600-700	23	SW	LSW/SL	3	15	12	850
Raps direkte	550-650	20	SW	LSW/SL	3	10	8	800
Hundegræs	550-650	15	SW	LSW	2	14	12	500
Engrapgræs	600-700	18-22	SW	LSW	4	18	10	450
Rødsvingel	400-450	18-22	SW	LSW/SL	3	14	12	550
Rajgræs	450-550	18-22	LW	LSW	3	14	12	600
Hvidkløver	1100-1180	0	SW	LSW/SL	3	9	8	450
Rødkløver	1100-1180	0-1	SW	LSW/SL	3	10	8	450
Strandsvin	400-450	16-20	SW	LSW/SL	3	14	12	550
Engsvingel	400-450	16-20	SW	LSW/SL	3	14	12	550
Rapgræs	450-550	16-20	SW	LSW/SL	3	15	12	600
Timothe	800	2-4	SW	LSW/SL	3	10	6	500
Hør	1180	1-2	SW	LSW	1	20	10	800
Lupin	500-600	2-4	SW	LSW	3	16	12	600
Spinat	550-650	20	SW/LW	LSW	4	14	12	450
Majs	350-450	4-5	LW	LSW	5	18	15	1000
Hvene	450-550	16-20	SW	LSW/SL	3	15	12	600

Skema til egne indstillinger

Afgrøde	Rotor hast.	Broafst.	Bro tærskel område	Broudskiller område	For sold	Øverste sold	Nederste sold	Blæser omdr.